

FRESE PER SVASARE (countersinks)

8810G



Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglianti, rettificati.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

90°

HSS

Ø max svasatore	mm	4,3	5	5,3	5,8	6	6,3	7	7,3	8	8,3	9,4	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore	mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2	2,2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø	mm	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale	mm	40	40	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	56	56
8810G	Cad.	18,30	18,30	20,10	20,60	18,50	18,50	20,10	20,80	20,10	20,40	25,70	24,20	24,90	26,30	26,30
Ø max svasatore	mm	13,4	14,4	15	16,5	19	20,5	23	25	26	28	30	31	40		
Ø min svasatore	mm	2,9	2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,2	4,2	10		
Attacco Ø	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12		
Lungh. totale	mm	56	60	60	60	63	63	67	67	67	71	71	71	75		
8810G	Cad.	29,70	34,10	30,60	32,30	45,20	45,20	59,20	62,20	96,10	95,50	97,40	93,30	161,00		

8812G



Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

90°

TIN

HSS

Ø max svasatore	mm	4,3	5	5,3	5,8	6	6,3	7	7,3	8	8,3	9,4	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore	mm	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2	2,2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø	mm	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale	mm	40	40	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	56	56
8812G	Cad.	33,30	33,30	35,10	35,70	33,50	33,50	38,10	38,80	38,10	38,20	46,70	45,20	45,80	48,80	48,80
Ø max svasatore	mm	13,4	14,4	15	16,5	19	20,5	23	25	26	28	30	31	40		
Ø min svasatore	mm	2,9	2	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	3,8	4	4,2	4,2	10		
Attacco Ø	mm	8	8	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12		
Lungh. totale	mm	56	60	60	60	63	63	67	67	67	71	71	71	75		
8812G	Cad.	55,40	60,30	57,10	58,80	82,30	82,30	107,00	111,00	146,00	154,00	156,00	152,00	300,00		

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiALN.

8813G



Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TiCN (carbo-nitrato di Titanio). Per acciai bonificati, alluminio e sue leghe.

90°

TiCN

HSS

Ø max svasatore	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	15	16,5	20,5	25	31						
Ø min svasatore	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2						
Attacco Ø	mm	5	6	6	8	10	10	10	10	12						
Lungh. totale	mm	45	50	50	56	60	60	63	67	71						
8813G	Cad.	36,10	41,80	50,10	53,10	62,10	63,70	89,30	120,00	162,00						

8814G



Descrizione di riferimento vedi Art. 8810G
In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza e acciai INOX.

90°

INOX

HSS-E

Ø max svasatore	mm	5,3	6,3	8	8,3	9,4	10	10,4								
Ø min svasatore	mm	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5	2,5								
Attacco Ø	mm	4	5	6	6	6	6	6								
Lungh. totale	mm	40	45	50	50	50	50	50								
8814G	Cad.	21,50	20,80	23,10	23,60	28,60	27,60	28,60								
Ø max svasatore	mm	12,4	15	16,5	20,5	25	31	40								
Ø min svasatore	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	10								
Attacco Ø	mm	8	10	10	10	10	12	12								
Lungh. totale	mm	56	60	60	63	67	71	75								
8814G	Cad.	30,20	34,70	37,30	51,40	71,10	107,00	194,00								

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa